



Ассортимент СОЖ и специальных промышленных масел по отраслям: промышленность кабельная, шинная и резино-техническая, гидрострительная и др.

Кабельная промышленность

Эмульсол “Купринол” ТУ 5832-009-23763315-2000

Применяется в виде эмульсии в воде при волочении стальной и медной проволоки, при лезвийной и абразивной обработке металлов, при штамповке и прокатке.

Жир синтетический ГОСТ 11010-84

Применяется в кожевенной промышленности для жирования кож, а также в кабельной промышленности для волочения проволоки из сплавов.

Масло “АВЛОН-50” ТУ 0253-015-23763315-2003

используется в кабельной промышленности в качестве смазки при волочении алюминиевой проволоки.

Шинная и резино-техническая промышленность

Масло-мягчитель "Стабилол-18М" ТУ 0253-013-23763315-2003

Применяется в качестве мягчителя резиновых смесей в производстве резинотехнических изделий и в шинной промышленности.

Масло-мягчитель "Нетоксол" ТУ 38.101999-84

Используется в качестве мягчителя при производстве резиновых изделий пищевого и медицинского назначения; в качестве компонента для получения ветеринарного вазелина и закалочной среды, а также в производстве резиновой обуви. А также используется в качестве компонента закалочной среды при вакуумной термической обработке высоколегированных сталей на предприятиях авиационной промышленности и общего машиностроения, а также в качестве мягчителя при производстве РТИ.

Масло-мягчитель "ПМ" ТУ 38.401172-90

Применяется в качестве мягчителя для резиновой промышленности. Используют в производстве шинных резин и резино-технических изделий.

Масло-мягчитель "Стабилпласт-62" ТУ 38.101545-80

Применяется в качестве мягчителя для резиновой промышленности. Используют в производстве резиновой обуви и РТИ, в том числе светоокрашенных резиновых изделий

Гидросистемы

Эмульсол "СП-3" ГОСТ 5702-75

Используется при прокатке цветных металлов и в качестве рабочей жидкости в гидросистемах.

Негорючая гидравлическая жидкость "Гролис" ТУ 5381-003-23763315-95

Используется в качестве рабочей жидкости в гидросистемах. Может использоваться в качестве смазочно-охлаждающей жидкости на станочном оборудовании. Поставляется в виде концентрата, из которого на месте готовят (10-20)% водный раствор.

Огнестойкая гидравлическая жидкость "ОЭРЖ-М" ТУ 38.1011313-90

Предназначены для использования в гидросистемах проходческих комбайнов, бурильных установок и других горных машин, работающих в шахтах.

Масла серии ИГП ТУ 38.101413-97

Для смазки оборудования, требующего масел с улучшенными характеристиками. Могут использоваться в гидравлических системах станков, автоматических линий, прессов.

Масла индустриальные общего назначения без присадок И5-А, И8-А ГОСТ 20799-88

Применяют в различных отраслях промышленности для смазывания широко распространенных легконагруженных, высокоскоростных узлов и механизмов, замасливания волокон и в производстве масел, смазок и резин, а также в качестве рабочей жидкости для гидравлических систем строительных машин.

Масло И12-А ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5

Предназначено для смазывания втулок, подшипников веретен, узлов коттонных и кетельных машин, шпинделей металлорежущих станков, для подшипников маломощных электродвигателей с кольцевой системой смазки, в качестве рабочей жидкости в объемных гидроприводах.

Масло И20-А, И30-А, И40-А, И50-А ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5

Применяют в качестве рабочих жидкостей в гидравлических системах станочного оборудования, автоматических прессов, линий, для смазывания легко- и средненагруженных зубчатых передач, направляющих качения и скольжения станков.

Масла серии И-Л-С ТУ 38.1011191-97

Низковязкие масла взамен масел ИГП-2 - ИГП-14.

Масло ЭШ ГОСТ 10363-78

Для гидросистем высоконагруженных механизмов. Применяют в качестве рабочей жидкости в гидравлических системах шагающих экскаваторов и других аналогичных машин..

Масло ВНИИНП-403 ГОСТ 16728-78

Предназначено для применения в качестве рабочей жидкости для объемного гидропривода металлорежущих станков, автоматических линий, индивидуальных тяжелых прессов и другого промышленного оборудования, а так же в циркуляционных смазочных системах металлорежущих станков и других механизмах, работающих на масле с аналогичными свойствами.

Турбинное Масло Т-30 ГОСТ 32-74

Используют для гидротурбин, низкооборотных паровых турбин, турбо- и центробежных компрессоров в паре с высокооборотными нагруженными редукторами.

Турбинные Масла ТП-22С, ТП-30, ТП-46 ГОСТ 9972-74

Содержат присадки, улучшающие антиокислительные, противокоррозионные и другие свойства масел. Используют для гидротурбин, низкооборотных паровых турбин, турбо- и центробежных компрессоров в паре с высокооборотными нагруженными редукторами

Строительная индустрия

Эмульсол "ЭКС-А"ТУ 38.401-58-118-95

Используется для приготовления эмульсий, предназначенных для смазки форм в производстве железобетонных изделий

Эмульсол "ЭКС-М"ТУ 5893-010-23763315-2000

Используется для приготовления эмульсий, предназначенных для смазки форм в производстве пенобетона.

Смазки технологические "Монолит"

ТУ 0258-012-23763315-2003

Предназначены для смазки опалубки при монолитном домостроении.

“Монолит-1” - используется в виде 10% водной эмульсии (с добавлением соды).

“Монолит-2” - используется в виде 20% водной эмульсии, получаемой простым разбавлением водой в любой емкости.

“Монолит-3” - используется в зимнее время без разбавления.

Масла индустриальные общего назначения без присадок И5-А, И8-А

ГОСТ 20799-88

применяют в различных отраслях промышленности для смазывания широко распространенных легконагруженных, высокоскоростных узлов и механизмов, замасливания волокон и в производстве масел, смазок и резин, а также в качестве рабочей жидкости для гидравлических систем строительных машин.

Теплоносители

Масло – термикс “АМТ-300” ТУ 38.101537-75

Применяется в качестве теплоносителя в жидкой фазе в закрытой системе, исключающей контакт горячего масла с воздухом, с интенсивной принудительной циркуляцией при температуре не выше 280°С..

Холодильное оборудование

Компрессорное Масло ХС-40 ТУ 38.101763-78

Используется для компрессоров холодильных машин, работающих в диапазоне температур -50...+150°С.

Спец. средства

Профилактическое средство "СЕВЕРИН-2" ТУ 38.101863-81

Используется для предотвращения смерзания и примерзания коксующихся и энергических углей при их перевозке железнодорожным транспортом на дальние расстояния и других влажных сыпучих пород к рабочим поверхностям горно-

транспортного оборудования при их транспортировке при температурах окружающего воздуха до минус 50°C.

Эмульсол "Гидрол"ТУ 5893-008-23763315-98

Используется для приготовления эмульсий, применяемых при производстве минераловатных изделий в качестве противопыльного компонента рабочих растворов.

Моющий состав "Сосна"ТУ 5893-007-23763315-98

Поставляется в виде концентрата и используется в виде 5-20 % водных растворов. Область применения: очистка инструмента, используемого в деревообработке, мойка деталей и расконсервация изделий в машиностроении, мойка двигателей и другого оборудования, при ремонтных работах.

Присадки загущающие КП-5, КП-10, КП-20 ТУ 38.101209-90

Используются для загущения моторных, трансмиссионных и других минеральных масел.

Авиация и приборостроение

Масло "Нетоксол" ТУ 38.101999-84

Используется в качестве компонента закалочной среды при вакуумной термической обработке высоколегированных сталей на предприятиях авиационной промышленности и общего

машиностроения, а также в качестве мягчителя при производстве РТИ.

Производство стеклоизделий

Масла для производства стеклоизделий

ИМСп-32 ТУ 38.1011006-84

ИМСп-220 ТУ 38.101892-81

ИМСп-46 ТУ 38.1011007-84

Применяются для смазки форм стеклоформирующих машин и автоматов при производстве стеклотары и кинескопов телевизоров.

Вакуумное, компрессорное и турбинное оборудование

Масло Цилиндровое Ц 52 ГОСТ 6411-76

Применяют для смазывания горячих частей поршневых паровых машин различного назначения, работающих с перегретым паром до 400°C.

Турбинное Масло Т-30 ГОСТ 32-74

Используют для гидротурбин, низкооборотных паровых турбин, турбо- и центробежных компрессоров в паре с высокооборотными нагруженными редукторами.

Турбинные Масла ТП-22С, ТП-30, ТП-46 ГОСТ 9972-74

Содержат присадки, улучшающие антиокислительные, противокоррозионные и другие свойства масел. Используют для гидротурбин, низкооборотных паровых турбин, турбо- и центробежных компрессоров в паре с высокооборотными нагруженными редукторами.

Масло “КП-8С” ТУ 38.1011296-90

Используется для смазки турбокомпрессоров, спаренных с высоконагруженными редукторами, винтовых компрессоров, перекачивающих воздух, азот, аммиак и другие газы.

Компрессорное Масло КЗ-10 ТУ 38.101297-89

Содержат присадки, снижающие образование отложений нагара на нагревательной линии компрессора и другие. Предназначено для смазывания поршневых и ротационных компрессоров.

Компрессорное Масло ХС-40 ТУ 38.101763-78

Используется для компрессоров холодильных машин, работающих в диапазоне температур $-50...+150^{\circ}\text{C}$.

Компрессорное Масло К4-20 ТУ 38.101759-78

Предназначено для смазывания многоступенчатых поршневых компрессоров высокого давления, в том числе компрессоров

воздухоразделительных установок.

Компрессорное масло К2-24 ТУ 38.401-58-43-92

Применяют для смазывания многоступенчатых поршневых компрессоров высокого давления, в том числе компрессоров воздухоразделительных установок.

Масла универсальные для смазки узлов и механизмов

Масла индустриальные общего назначения без присадок И5-А, И8-А

ГОСТ 20799-88

Применяют в различных отраслях промышленности для смазывания широко распространенных легконагруженных, высокоскоростных узлов и механизмов, замасливания волокон и в производстве масел, смазок и резин, а также в качестве рабочей жидкости для гидравлических систем строительных машин.

Масло И12-А ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5

Предназначено для смазывания втулок, подшипников веретен, узлов коттонных и кеттельных машин, шпинделей металлорежущих станков, для подшипников маломощных электродвигателей с кольцевой системой смазки, в качестве рабочей жидкости в объемных гидроприводах.

Масло И20-А, И30-А, И40-А, И50-А ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5

Применяют в качестве рабочих жидкостей в гидравлических системах станочного оборудования, автоматических прессов, линий, для смазывания легко- и средненагруженных зубчатых передач, направляющих качения и скольжения станков.

Масла серии ВАПОР ТУ 38.101361-73

Для смазки тяжелонагруженного оборудования.

Масла ВАПОР-45, ВАПОР-50 ТУ 0253-006-23763315-2003

Применяются для смазки прокатного оборудования с циркуляционной системой смазки, зубчатых передач углепомольных мельниц, а также цилиндрических зубчатых передач при высоких контактных нагрузках и малых окружных скоростях тяжелонагруженных червячных передач.

Масло Цилиндровое Ц 38 ГОСТ 6411-78

Применяют для смазывания паровых машин, работающих с большими нагрузками и малыми скоростями.

Масло Цилиндровое Ц 52 ГОСТ 6411-76

Применяют для смазывания горячих частей поршневых паровых машин различного назначения, работающих с перегретым паром до 400°C.

Масла редукторные И-Т-Д ТУ 38.1011337-90

Для смазывания зубчатых передач и др. высоконагруженных элементов промышленного оборудования (взамен масел ИСП, ИСПи, ИРп, ИТП).

Масло И-Т-Д-1000 (С) ТУ 38.1011227-89

Для смазки зубчатых передач углепомольных мельниц.

Масла серии ИСП ТУ 38.101293-78

Для смазки средненагруженных узлов, требующих масел с высокой смазывающей способностью.

Масла серий ИНСп и И-ГН-Е ТУ 0253-007-00151911-93 ТУ 38.1011161-88

Для смазки направляющих скольжения металлорежущих станков.

Масла серии ИРп:

ИРп-40, ИРп-75, ИРп-150 (ТУ 38.101451-78), ИРп-85 (ТУ 38.101853-83) в циркуляционных системах и для смазки зубчатых передач.

Масла ИТП ТУ 38.1012912-79

Для смазки тяжелонагруженных зубчатых передач, а также подшипников и узлов трения, работающих при высоких нагрузках и температурах.

Масло И-100Р(с) ТУ 38.101901-86

Для смазки тяжелонагруженных зубчатых передач прокатных станов.

Масло ВНИИНП-403 ГОСТ 16728-78

Предназначено для применения в качестве рабочей жидкости для объемного гидропривода металлорежущих станков, автоматических линий, индивидуальных тяжелых прессов и другого промышленного оборудования, а так же в циркуляционных смазочных системах металлорежущих станков и других механизмах, работающих на масле с аналогичными свойствами.

Текстильная и кожевенная промышленность

Жир синтетический ГОСТ 11010-84

Применяется в кожевенной промышленности для жирования кож, а также в кабельной промышленности для волочения проволоки из сплавов.

Масло И12-А ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5

Предназначено для смазывания втулок, подшипников веретен, узлов коттонных и кеттельных машин, шпинделей металлорежущих станков, для подшипников маломощных электродвигателей с кольцевой системой смазки, в качестве рабочей жидкости в объемных гидроприводах.

Масло МКМ-110 ТУ 38.1011011-85

Предназначено для смазки оборудования по переработке пластмасс и в текстильном производстве.

Производство химических волокон

Масло НЗМ-40 ТУ 38.101785-79

Используется в промышленности химических волокон.

Литейное производство

Литейные крепители:

Крепитель 4ГУ (ТУ 6-10-1317-76).

Крепитель СКТ-10 (ТУ 10-04-02-84-91),

Крепитель СКТ-11 (ТУ 18-2/2-72).

Используются для изготовления стержней и форм в литейном производстве.

Антикоррозионные средства

Масло консервационное К-17 ГОСТ 10877-76

Для консервации изделий из черных и цветных металлов. Может использоваться как присадка к дизтопливу для увеличения межремонтного срока двигателя.

Жидкость защитная АГ-5И ТУ 0258-014-00151911-97

Предназначена для защиты от коррозии металлических баков-аккумуляторов, применяемых в системах горячего водоснабжения с температурой воды до 100°C, а также для предотвращения насыщения подпиточной горячей воды кислородом и углекислым газом атмосферы и её испарения.

Смазка ЗЭС ТУ 38.101474-74

Предназначена для защиты от коррозии грозозащитных тросов и арматуры высоковольтных линий электропередач любого напряжения, а также машин и механизмов, эксплуатируемых или хранящихся на открытом воздухе. Смазка ЗЭС предотвращает коррозию цветных и черных металлов. Отличные

консервационные свойства делают ее пригодной для применения в контакте с морской водой, а также в тропиках.

Деревообработка

Моющий состав "Сосна" ТУ 5893-007-23763315-98

Поставляется в виде концентрата и используется в виде 5-20 % водных растворов. Область применения: очистка инструмента, используемого в деревообработке, мойка деталей и расконсервация изделий в машиностроении, мойка двигателей и другого оборудования, при ремонтных работах.

Металлообработка (металлургия и машиностроение)

Универсальная безмасляная смазочно-охлаждающая жидкость "Биосил"

ТУ 0258-021-23763315-2004

СОЖ «Биосил» предназначена для применения в виде 4-10%-ных водных растворов в качестве технологической среды на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых и легированных сталей, сплавов цветных металлов и алюминия в индивидуальных станках и централизованных системах. СОЖ обладает повышенной противокоррозионной и биостойкостью.

Техническая жидкость для лезвийной и абразивной обработки металлов "Экол" ТУ 2422-001-23750583-93

Экол-3 - для лезвийной и абразивной обработки черных и цветных металлов.

Эмульсол "ЭГТ" ТУ 0258-019-23763315-2004

Применяется в качестве смазочно-охлаждающей жидкости в машиностроении и металлургии.

Смазка технологическая "СП-3"ГОСТ 5702-75

Используется при прокатке цветных металлов и в качестве рабочей жидкости в гидросистемах.

СОЖ "Аквол-2" ТУ 38 УССР 2-01-220-79

Маслосодержащая водорастворимая СОЖ. Используется в виде 3-10% водной эмульсии при обработке егированных нержавеющей жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов на операциях точения, сверления, фрезерования, развертывания, нарезания резьбы, протягивания и шлифования в тяжелых режимах.

СОЖ "Смальта-А6" ТУ 38.101875-82

Используются 5-20% водные эмульсии при обработке резанием коррозионно-стойких, высокопрочных сталей и титановых сплавов, а также при тяжелых условиях резания конструкционных сталей.

СОЖ "Смальта-А10М" ТУ 38.101931-83

Применяется при фасонном фрезеровании, протягивании, нарезании, резьбе, точении, сверлении, шлифовании цветных металлов, чугунов, углеродистых, конструкционных, легированных, жаропрочных сталей и сплавов.

СОЖ “смальта-A11” ТУ 38.101932-83

Применяется для обработки сталей, алюминия и его сплавов.

Масло эмульгируемое “Укринол-1” ТУ 38.101197-82

Маслосодержащая водорастворимая СОЖ. Применяется на операциях шлифования, точения, сверления, фрезерования, резборезания, протягивания в виде 2-10% эмульсий.

СОЖ “Укринол-1М” ТУ 38.101878-83

Универсальная маслосодержащая водорастворимая СОЖ. Используется для образивной и лезвийной обработки нормальных сталей и чугунов в виде 2-10% водных растворов.

СОЖ “Укринол-2У” ТУ 38.101846-80

Маслосодержащая водорастворимая СОЖ. Используется в виде эмульсии при штамповке латунных деталей.

СОЖ “Укринол-3У” ТУ 38.101848-80

Маслосодержащая водорастворимая СОЖ. Используется в виде

эмульсии при холодной штамповке листовой латуни и освинцованной стали.

Эмульсол "НГЛ-205" ТУ 38.101547-80

Маслосодержащая водорастворимая СОЖ. Используется в виде 3-10% эмульсии на основных операциях металлообработки.

Универсальный эмульсол "Виол" ТУ 0258-011-23763315-2000

Применяется аналогично эмульсолу "Велс" в виде 3-10% водной эмульсии при всех видах обработки черных металлов и медных сплавов.

Эмульсол "Купринол" ТУ 5832-009-23763315-2000

Применяется в виде эмульсии в воде при волочении стальной и медной проволоки, при лезвийной и абразивной обработке металлов, при штамповке и прокатке.

Эмульсол Т (А) ТУ 6-14-254-87

Применяется в виде 3-10% водных эмульсий на различных операциях обработки резанием черных и цветных металлов.

Масляная СОЖ "В-3(А)" ТУ 02585-057-00148843-99

Применяется на операциях нарезания резьбы, сверления, развертывания и глубокой вытяжки деталей из углеродистых,

легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, а также цветных металлов. Может применяться на станках-автоматах.

Масляная СОЖ "ЛЗ-СОЖ-1ПИО" ТУ 38.101116-79

Применяется на различных тяжелых операциях абразивной обработки.

Масляная СОЖ "ЛЗ-26МО" ТУ 38.1011157-88

Предназначена для механической обработки металлов на станках-автоматах, при протягивании, зубообработке, в т.ч. шевинговании сталей.

Масляная СОЖ "Марсол" ТУ 5831-002-23763315-95

Марсол-1 - маловязкая СОЖ для лезвийной и абразивной обработки черных и цветных металлов и сплавов. Заменяет такие СОЖ как МР-3, МР-4, ОСМ-3.

Марсол-2 - средневязкая СОЖ для лезвийной и абразивной обработки черных металлов и сплавов. Заменяет такие СОЖ как МР-2, МР-10.

Марсол-3 - высоковязкая СОЖ для лезвийной обработки черных металлов и труднообрабатываемых сплавов. Заменяет такие СОЖ, как МР-6, МР-7.

Масляные СОЖ серии "МР":

МР-1У (ТУ 38.101731-80)

МР-7 (ОСТ 38.01445-88)

MP-2У (ТУ 38 УССР 201205-77) MP-9 (ТУ 38.101979-86)
MP-3 (ТУ 38 УССР 201254-83) MP-10 (ТУ 38.101973-85)
MP-4 (ТУ 38.101481-76) MP-11 (ТУ 38.5901239-91)
MP-5У (ТУ 38.101780-82) MP-99 (ТУ 38.101877-84)
MP-6 (ТУ 38 УССР 201290-81)

Применяются при обработке конструкционных, углеродистых, легированных сталей и труднообрабатываемых материалов на станках-автоматах на операциях шлифования, резания, точения, сверления, фрезерования и резьборезания.

Масляная СОЖ "ОСМ-1" ТУ 38 УССР 201228-81

Используется при хонинговании, полировании, суперфинишировании чугунов, легированных сталей, шлифовании алюминия.

Масляная СОЖ "ОСМ-3" ТУ 38 УССР 201152-75

Применяется при скоростном сверлении, развертывании, операциях зубо и резьбонарезании.

Масло "Сульфозрезол"ГОСТ 122-84

Применяется при обработке черных металлов резанием и давлением.

Смазка технологическая "Укринол-13" ТУ 38.101411-77

Используется в смеси с маслом ИГП-38 (1:1) на операциях вырубки и выдавливания.

Масляная СОЖ "Укринол-23" ТУ 38.101864-81

Применяется на операциях холодной штамповки изделий из листовой стали методами глубокой и средней вытяжки.

Смазка технологическая "Укринол-5/5" ТУ 38.101389-79

Применяется на операциях вырубки заготовки из стального листа, высадки сталеи, фрезерования и нарезания резьб.

Смазка технологическая "ХС-147" ТУ 38.101612-76

Применяется при чистовой вырубке деталей из листовой углеродистой и легированной конструкционной стали.

Масляная СОЖ "ШП" ТУ 38 УССР 2-01-243-79

Используется на операциях шлифования и полирования полос и пластин из нержавеющей стали.

Масло технологическое "ИСЭ-25" ТУ 38.101412-76

Применяют при раскатке внутренних поверхностей тормозных цилиндров автомобилей и при механической обработке металлов.

Масло технологическое "ТМС-6" ТУ 38.101826-85

Применяют при холодной прокатке полос и лент из легированных, электротехнических, углеродистых сталей и прецизионных сплавов.

Синтетическая закалочная жидкость "Термовит" ТУ 1691-004-23763315-95

Заменяет используемые при закалке деталей индустриальные масла, а также синтетические закалочные жидкости типа УЗСП-1. Позволяет подбирать нужную скорость охлаждения путем изменения концентрации раствора. Поставляется в виде порошка, из которого на месте готовят (1.0 - 3.0) % водный раствор.

Масло "Нетоксол" ТУ 38.101999-84

Используется в качестве компонента закалочной среды при вакуумной термической обработке высоколегированных сталей на предприятиях авиационной промышленности и общего машиностроения, а также в качестве мягчителя при производстве РТИ.

Закалочные масла

МЗМ-16, МЗМ-26, МЗМ-120 (ТУ 38.101135-88), ВЗ-1М (ТУ 0253-014-23763315-2003) применяется при закалке стальных изделий в вакуумных электропечах и обладает светлокалящими

свойствами, МГЗ (ТУ38.1011092-86) для термообработки стальных изделий.

Масло консервационное К-17 ГОСТ 10877-76

Для консервации изделий из черных и цветных металлов. Может использоваться как присадка к дизтопливу для увеличения межремонтного срока двигателя.

Масло ТП-22А ТУ 38.101360-80

Предохранительное масло, используется при пайке металлов.

Масло ВНИИНП-403 ГОСТ 16728-78

Предназначено для применения в качестве рабочей жидкости для объемного гидропривода металлорежущих станков, автоматических линий, индивидуальных тяжелых прессов и другого промышленного оборудования, а так же в циркуляционных смазочных системах металлорежущих станков и других механизмах, работающих на масле с аналогичными свойствами.

Масла И-46ПВ, И-220ПВ, И-460ПВ ТУ 38.101908-91

Для смазки подшипников жидкостного трения прокатных станов.

Смазка штамповочная ШС-2 ТУ-38.301-40-22-95

Применяется при штамповке деталей особо глубокой вытяжки.

Минимальный объём отгрузки 200кг (литров) в общем объёме по заявке с маслами и смазками.

Доставка в черте Тюмени бесплатная.

**Организуем выгодную доставку по всей Тюменской области.
Скидки от объёма заказа.**