



Уплотнительная смазка Арматол-60 изготавливается на основе синтетического масла и неорганического загустителя с добавлением присадок. Она превосходно защищает запорные узлы от коррозии, вызванной воздействием коррозионно-агрессивных сред, содержащих сероводород и углекислый газ до 25% по объему. Температурный интервал применения смазки от -60 до плюс 120 °С, что позволяет использовать ее в запорных устройствах нефтегазопромыслового оборудования, работающего в условиях Крайнего Севера. Смазку Арматол 60 ТУ 0254-008-53240767-2000 можно подавать в узлы уплотнения различными способами: шприц-масленкой, нагнетателем и др. Предназначена для герметизации и защиты от коррозии запорных устройств устьевого нефтегазопромыслового оборудования нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений, содержащих в среде сероводород и углекислый газ до 25 % по объему и эксплуатирующихся в условиях Крайнего Севера. Фонтанные арматуры и манифольды к ним, колонные головки, манифольды противовыбросного оборудования, конструкции нефтегазопромыслового оборудования, имеющие подвижные и неподвижные соединения в сальниковых узлах, поршнях, плунжерах, в узлах уплотнения каната-кабеля лубрикаторного оборудования.